

Intitulé de la formation :

SOUDAGE A L'ARC avec électrode enrobée

Finalités de la formation :

- Etre capable de réaliser un joint soudé sur assemblage de tubes à plat ou à plat en rotation (y compris sur piquages en Té) avec une qualité conforme aux assemblages « basses pression ».

Contenu de la formation (principaux éléments) :

- 1/ La sécurité en soudage à l'arc. (Protections individuelles et collectives).
- 2/ Les générateurs et les matériels :
 - Facteur de marche d'un poste de soudage à l'arc.
 - Entretien.
- 3/ Principe du procédé :
 - Influence de la tension sur l'intensité.
 - Transfert du métal dans l'arc.
 - Les électrodes enrobées (enrobages).
 - Choix du diamètre de l'électrode.
 - Préparation des soudures (chanfreins, jeu ...).
- 4/ La pratique du soudage :
 - Lignes de fusion.
 - A plat sur tôle bout à bout.
 - En angle sur tôle (extérieur et intérieur).
 - Assemblage d'un tube rond sur une platine.
 - Sur tube bout à bout à plat (différents diamètres).
 - Sur tube en « piquage ».
 - Sur tube en position bout à bout (horizontale) avec vireur à galet entraînement manuel du tube en rotation.
- 5/ Les défauts du joint soudé :
 - Visuels.
 - Internes.
- 6/ Evaluation du stage :
 - Q.C.M.

